

Parma,30/11/2011

Impianto di Taglio Plasma CBR modello GA 2040-100 USATO

Anno di Fabbricazione : 2010

Dimensioni di lavoro 2000 x 4000 mm

Generatore Plasma Thermal Dynamic mod. Ultra Cut 100 ad Alta Qualità

Filtro Aspirazione Fumi a 4 cartucce



Caratteristiche Tecniche

Campo di Lavoro	2000 x 4000 mm
Generatore Thermadyne	Ultra Cut 100 A
Banco aspirante	con cappa mobile
Controllo Altezza di lavoro Torcia	automatico
Velocità di spostamento degli assi	40 m / min
Controllo Numerico Grafico	Esa GV
Filtro Aspirazione Fumi	4 cartucce

Generatore Plasma Thermal Dynamic ad Alta Qualità



Modello Torcia	XT™-300			
Spessore di taglio in produzione	15 mm			
Spessore massimo di taglio	20 mm			
Materiale	Spessore (mm)	Ampere	Gas Plasma/ Assistenza	Velocità di taglio m/min
Acciaio al Carbonio				
	1	30	O ₂ /O ₂	3.30
	3			0.76
	2	50	O ₂ /Aria	7.97
	3			5.64
	5			2.50
	3	70	O ₂ /Aria	5.33
	6			3.05
	5	100	O ₂ /Aria	4.83
	6			3.81
	10			2.69
	12			1.80
	15			1.37
	20			0.64
INOX				
	0.5	30	Aria/Aria	16.51
	1			10.16
	1.5			5.59
	2	50	Aria/Aria	4.57
	3			3.05
	5			1.78
	3	70	Aria/Aria	3.81
	5			2.54
	6			1.52
	10			1.40
	12			0.89
	6	100	H35/N ₂	1.83
	6		N ₂ /H ₂ O	1.78
	10			1.40
Alluminio				
	1	50	Aria/Aria	3.56
	3			1.52
	5			1.02
	6	100	N ₂ /H ₂ O	2.54
	10		H35/N ₂	1.52



TAGLIO PLASMA DI ALTA QUALITA'

BEST QUALITY PLASMA CUTTING



Sistemi di taglio Plasma ad Alta precisione.

Ultra Cut 100

**Precisione
Flessibilità
Produttività
Affidabilità
Facile Utilizzo**

Thermadyne Ultra Cut 100 è equipaggiato con il sistema Brevettato per il taglio di ACIAIO INOX con vapore d'acqua come gas di assistenza in abbinamento all' azoto come gas di taglio.

La qualità di taglio che si ottiene è eccellente e si combina con una maggiore saldabilità, superiore velocità di taglio, maggiore durata dei consumabili e assenza di bavature.

CNC CONTROLLO NUMERICO



Il Controllo Numerico ESA GV di nuova generazione consente un'accurata e facile gestione delle fasi di lavorazione. La ricezione dei dati in linguaggio ISO consente di dialogare agevolmente con tutti i principali software di Nesting disponibili sul mercato.

La possibilità di collegarsi da postazione remota tramite Internet consente di effettuare la teleriduzione e la teleassistenza.

Pagina 3 di 5

Roven Srl- Sede Legale /Head office: via San Leonardo 17- 43122 PARMA-Italy

Produzione/Fabrication: via Bellini 1 – Fraz. S.Quirico – 43010 TRECASALI (PR)

www.rovenmacchine.it mail info@rovenmachine.it Tel. +39 (0) 522 908001- Fax +39 (0) 522 908001

PI CF / VAT : IT02531220347

Il sistema operativo WINDOWS Professional embedded permette di utilizzare il CNC con facilità e intuizione.

La scheda di rete 10\100 Mb consente di collegare via cavo il CNC con uno o più Computers da ufficio, la porta USB permette di trasferire i Nesting programmati in ufficio con la "chiavetta" di memoria altrimenti conosciuta come PEN-DRIVE.

L'ampio schermo grafico da 15" a colori permette di controllare le operazioni di taglio e di memorizzare 10 origini richiamabili da programma singolarmente ed in sequenza.

Tra le numerose funzioni programmabili da CNC indichiamo la squadratura automatica del piano di lavoro rilevando due punti, la visualizzazione grafica del programma in esecuzione con zoom dinamico e ripartenza in caso di interruzione del programma, il controllo dinamico dell'altezza della torcia integrato in grado di reagire in tempo reale alle flessioni della superficie per mezzo della lettura della tensione d'arco.

Lo schermo principale monitorizza le funzioni della macchina durante la lavorazione, mostrando importanti informazioni come lo stato di usura degli ugelli, i parametri di taglio regolati da tabelle parametriche con accesso diretto per eventuali modifiche, la visualizzazione grafica del piano di lavoro con diversa colorazione dei pezzi tagliati, lo stato operativo dell'aspiratore fumi, il tipo di origini e la rotazione del piano di lavoro in uso, gli allarmi macchina.

Filtro Aspirazione Fumi



In funzione delle dimensioni del tavolo di lavoro e della potenza del generatore si prevede la fornitura di un filtro di aspirazione con cartucce filtranti collegato all'estremità del banco.

Il filtro è in grado di trattare 6600 m³/h di aria ad elevato livello di filtrazione in grado di eliminare il 99,999% di particolato fino a 0,5 micron.

Per ottenere questi risultati il filtro monta cartucce autoestinguenti con un trattamento specifico per filtrare le polveri derivanti dal taglio termico plasma e ossitaglio.

Per l'ottimale mantenimento delle prestazioni e la salvaguardia degli elementi filtranti si utilizza una camera di calma per lo spegnimento delle scorie con portello d'ispezione.

La pulizia delle cartucce viene gestita automaticamente con un soffio di aria ad intervalli di tempo programmati che provvedono

a staccare il particolato e a farlo cadere nel cassetto di recupero delle polveri.



TAGLIO PLASMA DI ALTA QUALITA'

BEST QUALITY PLASMA CUTTING

VALORE DELL'INVESTIMENTO

MACCHINA OFFERTA:

STRUTTURA MACCHINA con Superficie di lavoro 2000 X 4000 mm

€ xx'000,00 + IVA

- ASPIRAZIONE CON CAPPABILE MOBILE
- QUADRO ELETTRICO CON CNC
- PROGRAMMA CAD-CAM
- INSTALLAZIONE
- CORSO DI FORMAZIONE ALL'USO

Condizioni di vendita

CONSEGNA : PRONTA SALVO VENDUTO

GARANZIA : 6 mesi sui componenti meccanici ed elettronici.
Sono esclusi dalla garanzia i componenti di consumo come la torcia plasma, elettrodi, ugelli e le parti danneggiate per uso improprio o non corretto.

PAGAMENTO : 30% caparra all'ordine
60% all'accettazione macchina prima del carico
10% al collaudo presso il Cliente

Sono a carico dell'Acquirente :

- Opere murarie e collegamenti
- Mezzi di sollevamento
- Collegamenti alla rete elettrica di alimentazione
- Fornitura e collegamento di aria compressa essiccata e priva di olio
- Gas tecnici per il taglio completi di impianto di alimentazione
- Quanto non specificato di nostra competenza nella presente offerta