

COMMERCIO MANUTENZIONE E RIPARAZIONE CENTRI DI TAGLIO LASER

www.laserservice.eu

(Rif. 0203 13)

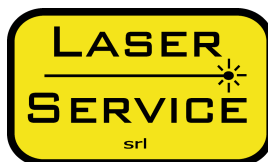
**CENTRO DI TAGLIO LASER TRUMPF MODELLO
TRULASER 3030 – 4000 WATT – OIL FREE**

ANNO DI COSTRUZIONE MACCHINA 2002



IMMAGINE DI UNA MACCHINA REVISIONATA DA LASER SERVICE

AREA DI LAVORO		
CORSA ASSE X	mm	3.000
CORSA ASSE Y	mm	1.500
CORSA ASSE Z	mm	115
LASER		
POTENZA RISONATORE LASER	Watt	4.000
VELOCITA' IN RAPIDO		
ASSI X E Y	mt/min	60
ASSI IN CONTEMPORANEA	mt/min	85
SPESSORI LAVORABILI		
ACCIAIO DOLCE	mm	20
ACCIAIO INOX	mm	15
ALLUMINIO	mm	10
PRECISIONI		
POSIZIONAMENTO	mm	+/-0.10
RIPETIBILITA'	mm	+/-0.03
INCREMENTO MINIMO PROGRAMMABILE	mm	0.001



COMMERCIO MANUTENZIONE E RIPARAZIONE CENTRI DI TAGLIO LASER

www.laserservice.eu

CONFIGURAZIONE DELLA MACCHINA
ANNO DI COSTRUZIONE MACCHINA 2002
CNC SIEMENS SINUMERIK 840D
SCHERMO TFT GRAFICO A COLORI
LASER TRUFLOW 4000 WATT CO2 ECCITATO AD ALTA FREQUENZA - OIL FREE
UNITA' DI RAFFREDDAMENTO (CHILLER)
CAMBIO PALLET AUTOMATICO
EVACUATORE SFRIDI A NASTRO
DISPOSITIVO CONTROLLO POTENZA LASER
SENSORE PLASMA PMS: SICUREZZA DI PROCESSO NEL TAGLIO INOX ALTO SPESSORE
SPRINTLAS: AUMENTO VELOCITA' LAVORO MEDIANTE OTTIMIZZAZIONE DELLE SEQUENZE DI LAVORO
HILAS: TAGLIO AD ALTA PRESSIONE
AUTOLAS-PLUS: SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO DEGLI SPECCHI CON VALVOLA PROPORZIONALE CHE CONSENTE IL RAFFREDDAMENTO IN QUALSIASI PUNTO DELLA MACCHINA.
CONTOURLAS: PER PRODUZIONE PICCOLI CONTORNI
TESTA DI TAGLIO CON LENTE DA 5"
TESTA DI TAGLIO CON LENTE DA 7,5"
PROGRAMMAZIONE SETTAGGIO PRESSIONE GAS DI TAGLIO
PROGRAMMAZIONE CICLI DI POTENZA
REVISIONE COMPLETA DELLA MACCHINA
REVISIONE COMPLETA DELLA SORGENTE LASER
INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE
CORSO DI FORMAZIONE PER L'UTILIZZO DELLA MACCHINA
CABINA DI SICUREZZA
ASPIRAZIONE FUMI
BARRIERE DI SICUREZZA MULTI-BEAM
GARANZIA INTEGRALE 12 MESI

