

COMMERCIO MANUTENZIONE E RIPARAZIONE CENTRI DI TAGLIO LASER

www.laserservice.eu

(Rif. 0201 13)

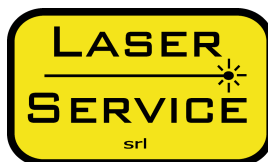
**CENTRO DI TAGLIO LASER TRUMPF MODELLO
TRULASER 4030 – 4000 WATT
COMPLETO DI CARICO E SCARICO LIFTMASTER**

ANNO DI COSTRUZIONE MACCHINA 1999
ANNO DI COSTRUZIONE SORGENTE 2005



FOTO DELLA MACCHINA PRESSO L'UTILIZZATORE PRIMA DELLA REVISIONE

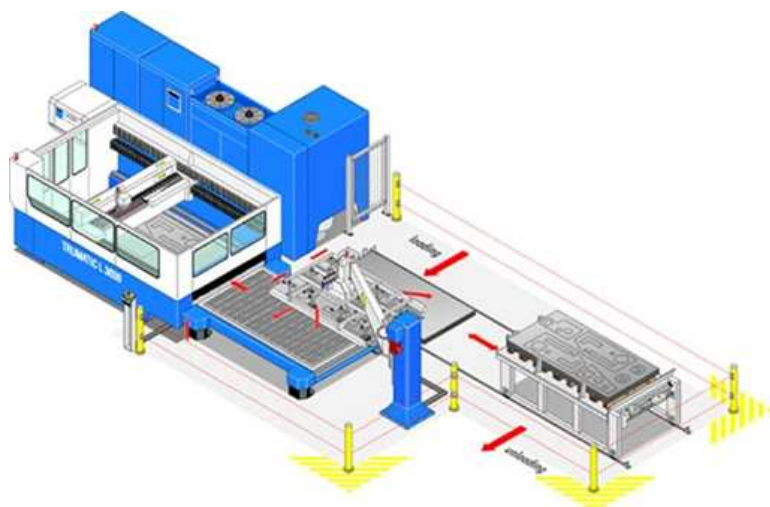
AREA DI LAVORO		
CORSA ASSE X	mm	4.000
CORSA ASSE Y	mm	2.000
CORSA ASSE Z	mm	115
LASER		
POTENZA RISONATORE LASER	Watt	4.000
VELOCITA' IN RAPIDO		
ASSI X E Y	mt/min	60
ASSI IN CONTEMPORANEA	mt/min	85
SPESSORI LAVORABILI		
ACCIAIO DOLCE	mm	20
ACCIAIO INOX	mm	15
ALLUMINIO	mm	10
PRECISIONI		
POSIZIONAMENTO	mm	+/-0.10
RIPETIBILITA'	mm	+/-0.03



COMMERCIO MANUTENZIONE E RIPARAZIONE CENTRI DI TAGLIO LASER

www.laserservice.eu

CONFIGURAZIONE DELLA MACCHINA
CNC SIEMENS SINUMERIK 840D
SCHERMO TFT GRAFICO A COLORI
LASER TRUFLOW 4000 WATT CO2 ECCITATO AD ALTA FREQUENZA ANNO 2005
UNITA' DI RAFFREDDAMENTO (CHILLER)
CAMBIO PALLET AUTOMATICO
EVACUATORE SFRIDI A NASTRO
DISPOSITIVO CONTROLLO POTENZA LASER
SENSORE PLASMA PMS: SICUREZZA DI PROCESSO NEL TAGLIO INOX ALTO SPESSORE
SPRINTLAS: AUMENTO VELOCITA' LAVORO MEDIANTE OTTIMIZZAZIONE DELLE SEQUENZE DI LAVORO
HILAS: TAGLIO AD ALTA PRESSIONE
AUTOLAS-PLUS: SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO DEGLI SPECCHI CON VALVOLA
SISTEMA DI CARICO E SCARICO AUTOMATICO DELLE LAMIERE LIFTMASTER
CONTOURLAS: PER PRODUZIONE PICCOLI CONTORNI
TESTA DI TAGLIO CON LENTE DA 5"
TESTA DI TAGLIO CON LENTE DA 7,5"
LUBRIFICAZIONE OIL SPRAY
PROGRAMMAZIONE SETTAGGIO PRESSIONE GAS DI TAGLIO
PROGRAMMAZIONE CICLI DI POTENZA
REVISIONE COMPLETA DELLA MACCHINA
REVISIONE COMPLETA DELLA SORGENTE LASER
INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE
CORSO DI FORMAZIONE PER L'UTILIZZO DELLA MACCHINA
CABINA DI SICUREZZA
ASPIRAZIONE FUMI
BARRIERE DI SICUREZZA MULTI-BEAM
GARANZIA 12 MESI



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO E IMMAGINI DI MACCHINE TRUMPF CON SISTEMA LIFTMASTER REVISIONATE E INSTALLATE DA LASER SERVICE