

Spett.le

Modena, 22/06/2012

SATINATRICE COSTA Mod. MA - CS+s 1150 Usata
LATO SERVIZI: SINISTRO



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DETAILS

Larghezze di lavoro utili mm 1150	mm	1.150
Sviluppo nastri abrasivi longitudinali mm 2620	mm	2.620
Dimensione nastri abrasivi longitudinali per ottenere la massima misura in larghezza	mm	L+ 30
Lato inserimento nastri longitudinali (standard)		Sinistro
Spessori lavorabili standard:	mm	0,8 ÷ 160
Altezza del piano di lavoro da pavimento - variabile - da ÷ a	mm	740 ÷ 900
Sollevamento del banco avanzamento con motoriduttore di potenza	kW	0,25
Colori macchina a 2 toni di grigio		RAL 7037-9018
Velocità avanzamento variabile in continuo da - a	m/min	3÷20

DESCRIZIONE dell'IMPIANTO

Gruppo oscillazione nastri con sistema a fotocellula - comprende i micro-interruttori di sicurezza per arresto macchina in caso di rottura/uscita del nastro abrasivo, un soffiatore temporizzato per la pulizia automatica della fotocellula
Rullo gommato, posto in entrata macchina; è collegato a micro interruttori di sicurezza; in caso di spessore eccessivo attivano l'emergenza e l'apertura spessore per prevenire danni.
Auto-Set - Posizionatore automatico dello spessore da lavorare con tolleranza decimale.
Struttura macchina:
Costruita con elementi portanti tubolari in acciaio che conferiscono elevata rigidità; i motori dei gruppi operatori sono posizionati all'interno struttura in un'area protetta
Trasmissione da motori principali a gruppi di lavoro mediante cinghie trapezoidali e pulegge; freni a disco ad azionamento pneumatico su ciascun gruppo di lavoro per stop di emergenza
Macchina costruita a norme CE secondo la direttiva Europea 89/392
Gruppi pressoi:
Gruppi pressoi per tenuta dei pezzi sul tappeto avanzamento; sono posti davanti e dietro ai gruppi operatori; pressione di lavoro regolabile indipendente per ciascun gruppo.
Gruppi pressoi per tenuta dei pezzi sul tappeto avanzamento; sono posti davanti e dietro ai gruppi operatori; pressione di lavoro regolabile indipendente per ciascun gruppo.
Gruppo avanzamento:
Banco avanzamento rigido; superficie di scorrimento tappeto rettificata per limitare il consumo della parte interna; costruita in acciaio anti-usura T1 - ad alta resistenza, tolleranza di planarità entro mm 0,03.
Tappeto avanzamento in gomma speciale resistente a olio e calore ; armatura interna a più livelli; costruzione ad anello chiuso senza giunture; profilatura adatta a diversi tipi di lavorazione.
Gruppo avanzamento con motoriduttore controllato da inverter per variazione velocità, potenza Sistema manuale di inversione direzione tappeto avanzamento con sollevamento automatico dei gruppi di Lavoro.
Impianto a depressione, con banco e tappeto forati, con elettroventilatore ad alta prevalenza Completo di

scarico silenziato a norme CE. Indicato per aumentare la tenuta sul tappeto avanzamento di pezzi piccoli e/o scivolosi.
Prolungamento banco avanzamento in entrata macchina con rulli gommati folli di lunghezza mm 400
1° Gruppo operatore:
C200 - Gruppo operatore con cilindro ø mm 200 - comprende: sistema di tensione nastri; oscillazione elettronica; bocche di aspirazione; dispositivi di sicurezza. Dispone di eccentrico per compensare la variazione di spessore dei nastri abrasivi .
Cilindro di contatto rivestito in gomma speciale - resistente a olio e calore Grit-Set Manuale con Revolver a 9 posizioni
Motore a due velocità di rotazione, con potenza di kW 8,8/11
Velocità di taglio del nastro abrasivo m/sec 9/18
2° Gruppo operatore:
S180AI - Gruppo operatore con spazzola in acciaio inox - con motore da kW 7,5 e inversione del senso di Rotazione ø mm 180
STD-100 Gruppo oscillazione laterale per gruppo spazzola ø mm 180 - con motore da kW 0,37 freq/min 200
Gruppi operatori esterni:
Gruppo spazzolatore in acciaio inox - con motore da kW 3 - posto all'esterno ø mm 180 S180AI
Impianto elettrico:
Impianto elettrico su centralina nella parte anteriore macchina, completo di interruttore generale di sicurezza. Pannello comandi sul lato inserimento nastri, comprende serie di led per diagnosi automatica degli stop di emergenza. IP54 - EN60204-2
N°2 - Impianto elettrico costruito a norme standard CE Volt. 400/50
Circuiti ausiliari dell'impianto elettrico Volt. 115
MGN-2 Impianto elettrico con magnetotermici al posto dei fusibili.
Impianto pneumatico:
Impianto pneumatico completo di filtri - con nebulizzatore aria/olio - pressione di esercizio bar 6
Pressostato di sicurezza azionante lo stop di emergenza della macchina quando la pressione di esercizio scende al di sotto del minimo bar 5
Unità di programmazione e controllo:
VT-11 - Visualizzatore digitale di spessore per 1 asse, con risoluzione decimale.
Annotazioni :
Interventi eseguiti: Sostituzione EV, cinghie e cuscinetti Sostituzione dei Rulli Tastatori Cambio tappeto Rigommatura del Rullo a Contatto col materiale Nuove spazzole in acciaio Rettifica Banco Riverniciatura totale della macchina



web : www.for-mac.eu
mail: canova@for-mac.eu

Valore dell'Investimento:	€ 28.000
Selling price:	€ 28.000

Condizioni di Vendita:
Selling conditions:

Tempi di consegna:
Delivery time:

Pronta salvo venduto
Ready unless sold

Resa:
Delivery terms:

Franco Sandrigo (VI)
Free Sandrigo (VI) on truck

Pagamento:
Payment

20% + IVA all'ordine
30% + IVA prima del ritiro macchina
50% + IVA RiBa 30 gg d.f f.m.

<p>Per ulteriori informazioni <i>For further information</i> Mobile + 39 331 422 4890 Mail: canova@for-mac.eu</p>
--