

To

Modena 11/09/2013

## **FICEP *TIPO C***

**(IT) Centro di Lavoro per Punzonatura, Marcatura  
Taglio Termico CNC per lamiere di grandi dimensioni  
Anno di Fabbricazione: 2006**

**(GB) Automatic CNC Punching, Marking  
and Thermal cutting system  
Year of building: 2006**

**(F) Centre d'usinage CNC, Poinçonnage, Marquage, Découpe thermique, pour des tôles  
de grande dimension.  
Année de construction: 2006**



Dimensioni di lavoro Standard <i>Standard working dimensions</i> <i>Dimensions de travail</i>	mm	1.500 x 3.000
Dimensioni di lavoro con riposizionamento <i>Working dimensions with sheet metal repositioning</i> <i>Dimensions de travail avec repositionnement</i>	mm	1.500 x 6.000
Dimensione massima scaricabile in botola <i>Max. sheet dimensions downloaded through trap</i> <i>Dimensions d'évacuation de la pièce par trappe</i>	mm	1.500 x 600
Dimensione massima di lavorazione pezzo unico <i>Max working dimensions single piece</i> <i>Dimension maxi de la tôle</i>	mm	3.000 x 1.500
Forza di Punzonatura <i>Punching Power</i> <i>Force de poinçonnage</i>	kN	1.000
Forza Premilamiera <i>Power sheet holder</i> <i>Puissance des presse tôles</i>	kN	100
Diametro massimo foro scarico in punzonatura <i>Max. hole download punching scrap</i> <i>Maxi diamètre d'évacuation de la chute de poinçonnage</i>	mm	80
Diametro massimo punzonabile su spessore 20 mm (Fe 42) <i>Max. punching Ø on material thickness 20 mm (Fe 42)</i> <i>Diamètre maxi de poinçonnage avec épaisseur 20 mm (Fe 42)</i>	mm	38
Velocità di punzonatura con passo 25 mm spessore 3 mm <i>Punching speed with step 25 mm - material thickness 3 mm</i> <i>Vitesse de poinçonnage avec pas de 25 mm épaisseur 3 mm</i>	Colpi/min Strokes/min Coupes / min	140
Potenza generatore Plasma Installato Hypertherm HD 4070 <i>Power of Plasma Generator Hypertherm HD 4070</i> <i>Puissance du générateur Hypertherm HD 4070</i>	A	200
Massimo spessore di Taglio plasma <i>Max. plasma cutting thickness</i> <i>Epaisseur maxi de coupe plasma</i>	mm	25
Spessore del material in punzonatura (min / max) <i>Working Material Thickness (min / max)</i> <i>Epaisseur de poinçonnage (mini-maxi)</i>	mm	1,5 / 20
Peso massimo della lamiera <i>Max Sheet weight</i> <i>.Poids maxi de la tôle</i>	Kg	700
Altezza del piano di lavoro <i>Height of working table</i> <i>Hauteur de la table de travail</i>	mm	1.100
Precisione di posizionamento e ripetibilità degli assi <i>Precision axes positioning and repeatability</i> <i>Precision de répétitivité</i>	mm	± 0,15
Pinze di bloccaggio e posizionamento lamiera <i>Sheet clamps</i> <i>Pinces de blocage</i>	N	3

Struttura meccanica in lega di acciaio  
*Strong steel alloy mechanical structure*  
*Structure en acier*

Portale fisso a C chiuso  
*Close C frame bridge*  
*Portique a C*

Convogliatore automatico evacuazione sfridi di punzonatura  
*Automatic conveyor punching scrap*  
*Convoyeur automatique pour l'évacuation de la chute de poinçonnage*

Convogliatore automatico sfridi Plasma  
*Automatic Plasma scrap conveyor*  
*Convoyeur automatique pour l'évacuation de la chute de coupe plasma*

Convogliatore automatico pezzi tagliati 500x 500 mm  
*Automatic conveyor for cut pieces 500 x 500 mm*  
*Convoyeur automatique des pièces 500x500 mm*

Unità di punzonatura idraulica  
*Hydraulic punching system*  
*Poinçonnage hydraulique*

Torretta porta utensili di foratura a 6 stazioni  
*Turret tool change system with 6 stations*  
*Tourelle porte-outils à 6 postes*

Cambio utensile automatico  
*Automatic tool change*  
*Changement d'outil automatique*

Magazzino porta utensili a 14 stazioni  
*Tool store system with 14 stations*  
*Magasin porte-outils à 14 postes*

N. 3 Pinze di trasporto lamiera con posizionamento automatico  
*N.3 clamps for material positioning*  
*N. 3 pincas avec repositionnement automatique*

Generatore Taglio Plasma Hypertherm *HD 4070* ad Alta Definizione  
*Plasma Cutting unit Hypertherm High Definition HD 4070*  
*Générateur Plasma Hypertherm HD 4070*

Software di programmazione CNC a bordo macchina : Ficep Arianna  
CNC Software: Ficep Arianna  
CNC avec logiciel Arianna

Software di programmazione da ufficio Ficep Win-Steel  
PC programming Software (Nesting) : Ficep Win Steel  
PC de programmation Imbrication

Filtro aspirazione fumi Donaldson Torit DCE  
Smoke extraction Filter Donaldson Torit DCE  
Tourelle de filtration Donaldson Torit DCE



PROMAC Srl  
Via della Corte 8/D  
40012 Calderara di Reno (BO)  
Tel/fax +39 051 6466146  
cell +39 331 4224890  
[canova@pro-mac.eu](mailto:canova@pro-mac.eu)

**Valore dell'Investimento:**

***Selling Price***

***Prix net de vente***

**€ to be agreed *Selling price:***

**€ to be agreed**

**€ à définir**

**Condizioni di Vendita:**

***Selling conditions:***

***Conditions de vente***

Tempi di consegna: Pronta salvo venduto

Delivery time: *Ready unless sold*

*Temps de livraison: machine disponible*

Resa: Franco Modena

Delivery terms: *Free Modena(I) on truck*

Rendue: *ex Modena (Italie)*

Pagamento: Prima del ritiro

Payment: *Before loading*

Payement: *avant de la charger*



